

Profil der Fa. Edgar Ockert GmbH

Die Firma Fa. Edgar Ockert GmbH hat sich in über 25-jähriger Tätigkeit auf dem Gebiet des Maschinen-, Sondermaschinen und Vorrichtungsbau die Kompetenz für Qualität und Zuverlässigkeit erarbeitet. Heute sind wir ein leistungsfähiger, modern eingerichteter Betrieb der mechanischen Fertigung und können Ihnen die folgenden Dienstleistungen anbieten:

CNC – Fräsen

- » 5 – Achs Bearbeitungszentrum **DMU 60 monoblock** mit einem Verfahrweg X-Y-Z 630-560-560 mm.
- » 5 – Achs Bearbeitungszentrum **DMU 80 P** mit einem Verfahrweg X-Y-Z 800-700-600 mm.
- » 5 – Achs Bearbeitungszentrum **DMU 100 monoblock** mit einem Verfahrweg X-Y-Z 1250-710-710 mm.
- » 5 – Achs Bearbeitungszentrum **DMU 125 P** mit einem Verfahrweg X-Y-Z 1250-800-800 mm.
- » 3 – Achs Bearbeitungszentrum **Cincinnati 1050** mit einem Verfahrweg X-Y-Z 1050-500-500 mm
- » 3 – Achs Bearbeitungszentrum **Cincinnati 800** mit einem Verfahrweg X-Y-Z 800-500-500 mm
- » 3 – Achs Bearbeitungszentrum **Cincinnati 800** mit einem Verfahrweg X-Y-Z 800-500-500 mm
- » 3 – Achs Bearbeitungszentrum **Feeler HV-40A** mit einem Verfahrweg X-Y-Z 1020-510-500 mm

CNC- Drehen

Insgesamt stehen uns vier CNC - Drehmaschinen sowie eine konventionelle Drehmaschine zur Bearbeitung bis zu einem Durchmesser von 250 mm und einer Werkstücklänge bis maximal 300 mm zur Verfügung. Die Besonderheit, alle unsere CNC Drehmaschinen sind mit angetriebenen Werkzeugen ausgerüstet. Kleinserien fertigen wir von der Stange bis zu einem Durchmesser von 75mm. Unser Bearbeitungszentrum Gildemeister GMX 200 linear rundet unser Profil ab und ermöglicht uns mehrachsige Bearbeitung von sämtlichen Drehteilen.

CAD-CAM

CAD-Systeme Cimmatron E13 und Virtual Gibbs.

Laserbeschriftungen führen wir auf Wunsch im Haus aus. Sämtliche Arten der Warm- und Oberflächenbehandlung werden auf Wunsch selbstverständlich von uns ausgeführt. Wir messen mit einer CNC Portalmessmaschine Wenzel LH65 (X650 Y1200 Z500) im klimatisierten Messraum.